

B.R.S. Semester - 2 (CBCS) Examination
March/April - 2024 (As Per Syllabus Year-2016)
ENVIRONMENT STUDIES (FOUNDATION - 3)

Time: 2:00 Hours

Marks: 50

Instructions:

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

-
- પ્રશ્ન-૧ પર્યાવરણના ફાયદાઓ, ધી એર એક્ટ અને ધી વોટર એક્ટ વિગતવાર સમજાવો. (૧૦)
 અથવા
- પ્રશ્ન-૧ ઘન કચરાની વ્યાખ્યા આપી, તેના પ્રકારો વિગતવાર સમજાવો.
- પ્રશ્ન-૨ ગ્રીનહાઉસ વાયુઓ વિગતવાર સમજાવો. (૧૦)
 અથવા
- પ્રશ્ન-૨ તેજાબી વર્ષા વિશે વિગતવાર સમજણ આપો.
- પ્રશ્ન-૩ ટ્રેકનોંધ લખો. (કોઈપણ ત્રણ) (૧૫)
 1) હાઇપો સેન્ટર અને એપી સેન્ટર.
 2) ગ્રીન હાઉસ ઇફેક્ટ.
 3) સિસ્મોગ્રાફ.
 4) ઓઝોનના સ્તરમાં ક્ષતિ.
 5) જળસંગ્રહની પદ્ધતિઓ.
- પ્રશ્ન-૪ માગ્યા પ્રમાણે જવાબ આપો. (કોઈપણ પાંચ) (૧૫)
 1) ધરતીકંપ આવે ત્યારે શું કરવું તે ટૂંકમાં લખો.
 2) ધરતીકંપ આવે ત્યારે શું ના કરવું તે ટૂંકમાં લખો.
 3) સામાજિક વર્ગીકરણ વિશે ટૂંકમાં સમજાવો.
 4) અસ્થાયી વિકાસથી સ્થાયી વિકાસ તરફ ટૂંકમાં સમજાવો.
 5) ઘન કચરાના વ્યવસ્થાપનના ત્રણ મુદ્દાઓ લખો.
 6) વોટરશેડ વિશે ટૂંકમાં લખો.
 7) નોન ટેકટોનીક ધરતીકંપ સમજાવો.
